

HEATnBOND® EZ-PRINT LITE - #3358

Printing Directions:

1. Create, download or scan an image onto the computer.
2. Remove all paper from inkjet printer and place one sheet of HeatnBond® E-Z Print Lite™ in paper tray. Sheet should be placed so printing is on the plain (smooth) paper side.
3. For designs that include text or directional pattern, create the design as a mirror image or, if available, use the mirror image setting in your printer's preferences window.
4. Set print quality to normal and paper type to plain. Allow **5-10 seconds** for ink to dry before handling.
5. Optional: Cut printed image out from fusible sheet.

Fusing Directions:

1. Pre-wash all materials without fabric softeners. Pretest adhesive on materials before starting project.
2. Place image cut from HeatnBond® E-Z Print Lite™ sheet on back of material to be bonded (paper liner, smooth side, should be face up). (Fig. 1)
3. Preheat iron to medium heat, no steam. Place and hold iron on the paper liner for **2 seconds**. Repeat, overlapping slightly, until entire surface is bonded. Allow to cool. (Fig. 2)
4. Cut or trim fabric to the desired shape. Peel off paper liner. (Fig. 2)
5. Place fabric shape, adhesive side down, on top of project. Cover with Pressing Paper, if desired. Press and hold iron for **6 seconds** on each section, overlapping slightly, until entire piece is bonded. (Fig. 3)
6. Times listed above are for cotton. Additional time, and/or ironing on the reverse side, may be required for thicker fabrics.
7. Hand or machine sew along edges. (Fig. 4)

HeatnBond® E-Z Print Lite™ sheets are intended for use in standard inkjet printers only. Do not use in laser printers, photocopiers, or any other printer/copier that uses heat, as this may damage the machine.



Fig. 1



Fig. 2

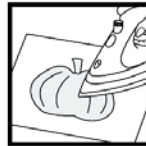


Fig. 3

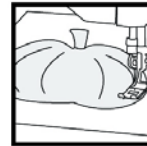


Fig. 4

Instrucciones de impresión:

1. Crea, descarga o escanea una imagen en el ordenador.
2. Retira todo el papel de la impresora de inyección de tinta y coloque una hoja de HeatnBond® E-Z Print Lite™ en la bandeja de papel. La hoja debe colocarse de modo se imprima en la cara plana (lisa) del papel.
3. Para los diseños que incluyen texto o patrón direccionales, crea el diseño como una imagen de espejo o, si está disponible, utiliza el ajuste de la imagen de espejo en la ventana de preferencias de la impresora.
4. Ajusta la calidad de impresión a normal y el tipo de papel a simple. Espera **5-10 segundos** para que la tinta se seque antes de tocar.
5. Opcional: Corta las imágenes impresas de la hoja del fusible.



Instrucciones de fusión:

1. Pre lavar todos los materiales sin suavizante. Probar el adhesivo sobre los materiales antes de empezar el proyecto.
2. Coloca la imagen cortada de la hoja HeatnBond® E-Z Print Lite™ en la parte posterior del material a adherir (forro de papel, lado liso, debe estar boca arriba). (Fig. 1)
3. Precalienta la plancha a potencia media, sin vapor. Coloca y mantén la plancha en el forro de papel durante **2 segundos**. Repite, sobreponiendo un poco, hasta que se una toda la superficie. Deja que se enfríe. (Fig. 1)
4. Corta o recorta la tela con la forma deseada. Despega el forro de papel. (Fig. 2)
5. Coloca la forma de la tela, con el adhesivo hacia abajo, en la parte superior del proyecto. Cubre con papel de presionar, si quieres. Presiona con la plancha durante **6 segundos** en cada sección, sobreponiendo un poco, hasta que se una la pieza entera. (Fig. 3)
6. Los tiempos mencionados son para el algodón. Para telas más gruesas pueden ser necesarios tiempo adicional y/o planchado por el lado inverso.
7. Coser los bordes a mano o a máquina. (Fig. 4).

Las hojas HeatnBond® E-Z Print Lite™ están destinadas para su uso solamente en impresoras de inyección de tinta estándar. No deben usarse en impresoras láser, fotocopadoras, o cualquier otra impresora/copiadora que utilice calor, ya que esto puede dañar la máquina.