

HEATnBOND® FUSIBLE INTERFACING

Q2134, Q2168, Q2400, Q2401, Q2402, Q2403, Q2412, Q2413, Q2414, Q2415, Q2416, Q2417, Q2425, Q2427, Q2428, Q2429, Q2430, Q2431, Q2432, Q2433, Q2434, Q2438, Q2440, Q2442, Q2443, Q2450, Q2451, Q2452, Q2453, Q2454 & Q2465

Directions:

1. Pre-wash all fabrics without fabric softeners. Pre-test interfacings on materials before starting project.
2. Cut Fusible Interfacings per pattern instructions. Cut away seam allowances if needed. (Fig. 1)
3. Pre-heat iron to wool (medium heat) setting with steam.
4. Place the rough side of the interfacing onto the back (wrong side) of the material to be bonded.
5. Cover with a light, dry pressing cloth. Press and hold iron with medium pressure for 10-15 seconds. Repeat by lifting iron to new area and pressing, slightly overlapping previous area until entire surface is bonded. (Fig. 2)
6. Allow pieces to cool. If more ironing is needed iron an additional 5 seconds from front of the project.
7. Sew as needed per project instructions. (Fig. 3)



Fig. 1



Fig. 2

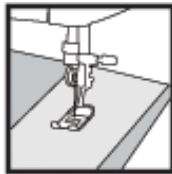


Fig. 3

Mode d'emploi:

1. Prélaver tous les tissus sans assouplissant. Tester préalablement les entoilages sur les tissus avant de commencer un projet.
2. Couper les entoilages fusibles en suivant le patron. Découper la largeur prévue pour les coutures au besoin. (Fig. 1)
3. Préchauffer le fer à repasser sur Laine (température moyenne), avec vapeur.
4. Placer la face rugueuse de l'entoilage sur le verso (mauvais côté) du tissu à fixer.
5. Couvrir d'un linge humide (pattemouille) léger. Repasser en appliquant une pression moyenne sur le fer pendant 10 à 15 secondes.
Répéter en soulevant le fer avant de l'amener à un autre endroit et de presser, en débordant légèrement sur la zone précédente jusqu'à ce que toute la surface soit fixée. (Fig. 2)
6. Laisser refroidir les pièces. Si un repassage supplémentaire est nécessaire, repasser 5 secondes de plus à partir de l'avant du projet.
7. Coudre au besoin en suivant les instructions du projet. (Fig. 3)

Instrucciones:

1. Lave previamente todas las telas sin añadir suavizantes de tela. Pruebe previamente las entretelas en los materiales antes de comenzar el proyecto.
3. Corte las entretelas fusionables según las instrucciones de los patrones. Corte el material sobrante en las costuras según sea necesario. (Fig. 1)
4. Precaliente la plancha en el ajuste de lana (temperatura media) con vapor.
5. Coloque el lado rugoso de la entretela sobre la parte posterior (el revés) del material a unir.
6. Cubra con un paño liviano y seco. Ponga la plancha sobre el paño y aplique una presión media durante 10-15 segundos. Repita colocando la plancha en una zona nueva ligeramente superpuesta con la anterior y presione de nuevo. Proceda así hasta unir toda la superficie. (Fig. 2)
7. Deje que las piezas se enfríen. Si es necesario, planche otros 5 segundos desde el borde anterior.
8. Si es necesario, cosa según las instrucciones del proyecto. (Fig. 3)

Washing Instructions:



Machine Washable

Lavable en Machine

Lavable en Máquina



Dryable

Séchoir Autorisé

Secable



Dry Cleanable

Nettoyer à sec

Lavar en seco